



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE – SERIE ISO SH (Norme ISO 6020/2 -1991 - DIN24544)
CONSTRUCTION FEATURES – ISO SH SERIES (ISO 6020/2 (1991) - DIN24554 Standards)

Pressione massima / Max pressure: 210 bar

10 tipi di alesaggio da 25 a 200 / 10 bore types from 25 to 200

13 Tipi di fissaggio / 13 mounting types

Temperature di esercizio: da -12°C a +90°C (guarnizioni standard), da -12°C a +150°C (guarnizioni Viton)
 Operating temperature: from -12°C to +90°C (standard seals) from -12°C to +150°C (Viton seals)

Fluido standard: olio idraulico / Standard fluid: hydraulic oil

STELO: in acciaio C40 cromato a spessore e lucidato; la durezza del cromo è 60-65 HRC – tolleranza f7.

Suitable for pneumatic functioning also, with chromed liner and pre-lubricated seals (SLP series).

CANNA: ricavata da tubi di alta qualità in ST37 super finito internamente.

ROD: thick chrome plated and polished C40 steel; chromium hardness 60-65 HRC - tolerance f7.

TESTATE: in acciaio, ricavate da barra, allineano perfettamente camicia e boccola guida stelo, sono super finite nelle sedi per alloggiamento delle guarnizioni e delle frenature anteriore e posteriore.

LINER: obtained from high quality ST37 tubes superfinished inside.

BOCCOLA GUIDA STELO: in bronzo speciale privo di porosità permette la perfetta tenuta delle guarnizioni.

HEADS: obtained from steel bars, superfinished in their seal seats and in the seats for front and rear cushioning, they perfectly align the liner with the rod guide bushing.

BUSSOLA AMMORTIZZAMENTO ANTERIORE: assicura efficacia nella frenatura, è libera di allinearsi durante l'inserimento nella testata anteriore.

ROD GUIDE BUSHING: made of special bronze free of porosity, it allows the perfect seal tightness.

PISTONE: monoblocco in acciaio, l'esecuzione delle sedi permettono un'ottima tenuta delle guarnizioni a pacco; è rigidamente bloccato sullo stelo con frena-filetti forte (52A70) e con grano filettato.

FRONT CUSHION BUSHING: it allows braking efficiency and is free to align during insertion in front head.

TIRANTI: in acciaio alta resistenza con carico di snervamento di 70Kg/mm² filettati con utensile.

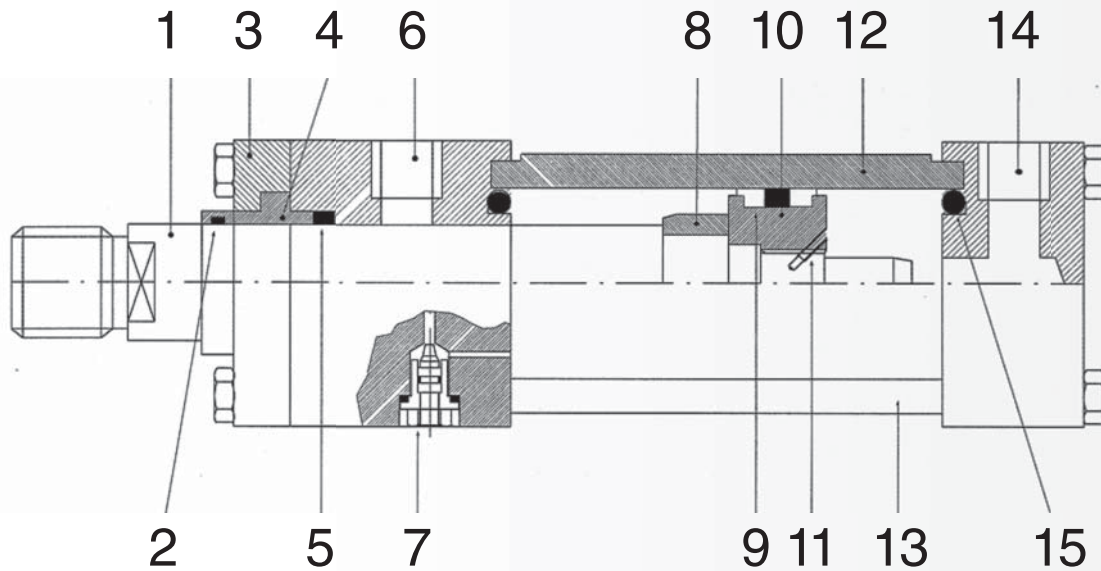
PISTON: monobloc cast iron; its seats are manufactured in order to ensure an excellent tightness of the packing seals. It is blocked rigidly on the rod using a heavy-duty thread sealant (52A70) and threaded grub screw.

GUARNIZIONI: sono in materiale NBR/fibra, gomma nitrilica.

TIE RODS: made of high resistance steel with yield strength of 70Kg/mm², threaded with tool.

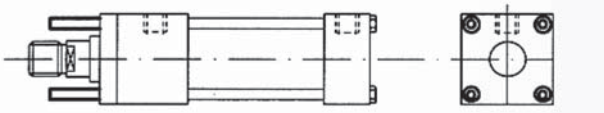
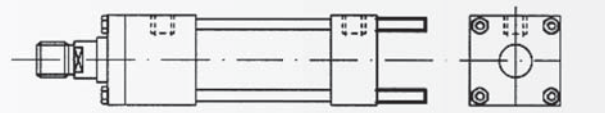
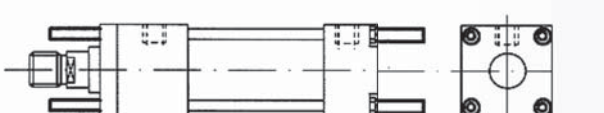

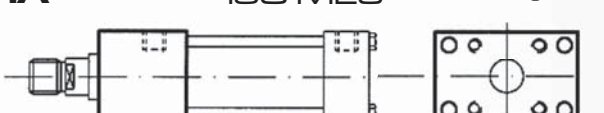


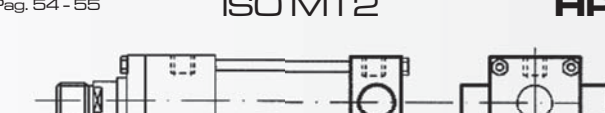






SEALS: made of NBR/fiber material, nitrile rubber.

COMPONENTI - COMPONENTS



1	Stelo	Rod
2	Raschiatore	Wiper
3	Piastra	Flange
4	Boccola guida stelo	Rod guide bushing
5	Guarnizione tenuta stelo	Rod seal
6	Testata anteriore	Front head
7	Gruppo regolazione frenatura	Cushioning adjustment unit
8	Ghiera freno anteriore	Front cushion ring nut
9	Guarnizione a doppio effetto + giude	Double effect seal + guides
10	Pistone	Piston
11	Grano tenuta stelo/pistone	Rod/piston grub screw
12	Canna	Liner
13	Tirante	Tie rods
14	Testata posteriore	Rear head
15	Guarnizione O-Ring tenuta canna	Liner O-ring

SCELTA DEI FISSAGGI - CHOICE OF MOUNTS

<p>TA ISO MX3 Pag. 50 - 51</p>  <p>TIRANTI ANTERIORI FRONT TIE RODS</p>	<p>Pag. 50 - 51 ISO MX2 TP</p>  <p>TIRANTI POSTERIORI REAR TIE RODS</p>
<p>TAP ISO MX1 Pag. 50 - 51</p>  <p>TIRANTI ANTERIORI E POSTERIORI FRONT AND REAR TIE RODS</p>	<p>Pag. 52 - 53 ISO MX5 FA</p>  <p>FORI FILETTATI ANTERIORI FRONT THREADED HOLES</p>
<p>RA ISO ME5 Pag. 52 - 53</p>  <p>TESTATA RETTANGOLARE ANTERIORE FRONT RECTANGULAR HEAD</p>	<p>Pag. 52 - 53 ISO ME6 RP</p>  <p>TESTATA RETTANGOLARE POSTERIORE REAR RECTANGULAR HEAD</p>
<p>HA ISO MT1 Pag. 54 - 55</p>  <p>PERNI DI ARTICOLAZIONE ANTERIORE FRONT TRUNNIONS</p>	<p>Pag. 54 - 55 ISO MT2 HP</p>  <p>PERNI ARTICOLAZIONE POSTERIORE REAR TRUNNIONS</p>
<p>HI ISO MT4 Pag. 54 - 55</p>  <p>PERNI DI ARTICOLAZIONE INTERMEDI MIDDLE TRUNNIONS</p>	<p>Pag. 56 - 57 ISO MP1 CPF</p>  <p>CERNIERA POSTERIORE FEMMINA REAR FEMALE HINGE</p>
<p>CPM ISO MP3 Pag. 56 - 57</p>  <p>CERNIERA POSTERIORE MASCHIO REAR MALE HINGE</p>	<p>Pag. 56 - 57 ISO MP5 CPS</p>  <p>CERNIERA POSTERIORE SNODO REAR SWIVEL HINGE</p>
<p>PB ISO MS2 Pag. 58 - 59</p>  <p>PIEDINI LATERALI SULLA BASE SIDE FEET ON BASE</p>	<p>Pag. 58 - 59 DOUBLE ROD CYLINDERS SHD PB</p>  <p>PIEDINI LATERALI SULLA BASE SIDE FEET ON BASE</p>